



# भारत का राजपत्र

## The Gazette of India

असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खंड (i)

PART II—Section 3—Sub-section (i)

प्राधिकार से प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITY

*(Recd  
3/10/97)*

सं. 302 ]  
No. 302 ]

नई दिल्ली, शुक्रवार, जुलाई 25, 1997/श्रावण 3, 1919  
NEW DELHI, FRIDAY, JULY 25, 1997/SAVANA 3, 1919

वित्त मंत्रालय

(गजम्ब विभाग)

अधिसूचना

नई दिल्ली, 25 जुलाई, 1997

सं. 42/97-केन्द्रीय उत्पाद शुल्क

प्रा. का. नि. 406(अ).—केन्द्रीय सरकार, केन्द्रीय उत्पाद शुल्क अधिनियम, 1944 (1944 का 1) की भारा 3क की उपधारा (3) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, यह विनिर्दिष्ट करती है कि केन्द्रीय उत्पाद शुल्क टैरिफ अधिनियम, 1985 (1986 का 5) की अनुसूची के उप शीर्ष 7206.90 तथा 7207.90 के अन्तर्गत आने वाले अमिक्त इम्पात के पिंड और बिलेट पर उत्पाद शुल्क की दर प्रेरण भट्टी वार्षिक क्षमता अवधारण नियम, 1997 के अधीन अवधारित वार्षिक उत्पादन क्षमता पर संगणित प्रति मिट्रिक टन 750 रु. होगी।

2. यह अधिसूचना 1 अगस्त, 1997 को प्रवृत्त होगी।

[फा. सं. नं. 31/4/97 टी. आर. यू.]

टी. आर. रम्मतारी, संयुक्त सचिव

## MINISTRY OF FINANCE

(Department of Revenue)

## NOTIFICATION

New Delhi, the 25th July, 1997

No. 42/97-Central Excise

G.S.R. 406(E).—In exercise of the powers conferred by sub-section (3) of section 3A of the Central Excise Act, 1944 (1 of 1944), the Central Government hereby specifies that the rate of excise duty on ingots and billets of non-alloy steel, falling under sub-heading Nos. 7206.90 and 7207.90 of the Schedule to the Central Excise Tariff Act, 1985 (5 of 1986) shall be Rs. 750.

(1)

per metric tonne calculated on the annual capacity of production determined under the Induction Furnace Annual Capacity Determination Rules, 1997.

2. This notification shall come into force on the 1st day of August, 1997.

[F. No. B-31/4/97-TRU]

T. R. RUSTAGI, Jt. Secy.

### अधिसूचना

नई दिल्ली, 25 जुलाई, 1997

सं. 43/97-केन्द्रीय उत्पाद शुल्क

**सा. का. नि. 407( अ )**—केन्द्रीय उत्पाद शुल्क अधिनियम, 1944 ( 1944 का 1 ) की धारा 3क की उपधारा ( 3 ) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, केन्द्रीय सरकार एतद्वारा विनिर्दिष्ट करती है कि केन्द्रीय उत्पाद शुल्क टैरिफ अधिनियम, 1985 ( 1986 का 5 ) की अनुसूची के उप शीर्ष सं. 7211.19, 7211.59, 7211.60, 7211.99, 7214.90, 7215.90, 7216.10 और 7216.90 के अन्तर्गत आने वाले अमिश्रित इस्पात के हॉट रि-रोल्ड उत्पादों पर उत्पाद शुल्क की दर 400/- रुपए प्रति मीट्रिक टन होगी जिसे हॉट रि-रोलिंग मिल्स वार्षिक क्षमता निर्धारण नियमावली, 1997 के अंतर्गत निर्धारित उत्पादन की वार्षिक क्षमता के आधार पर संगणित किया गया है।

2. यह अधिसूचना 1 अगस्त, 1997 से लागू होगी।

[फा. सं. बी. 31/7/97 टी. आर. यू.]

टी. आर. रुस्तगी, संयुक्त सचिव

### NOTIFICATION

New Delhi, the 25th July, 1997

#### No. 43/97-Central Excise

**G.S.R. 407(E)**.—In exercise of the powers conferred by sub-section (3) of section 3A of the Central Excise Act, 1944 (1 of 1944), the Central Government, hereby specifies that the rate of excise duty on hot re-rolled products of non-alloy steel, falling under sub-heading Nos. 7211.19, 7211.59, 7211.60, 7211.99, 7214.90, 7215.90, 7216.10 and 7216.90 of the Schedule to the Central Excise Tariff Act, 1985 (5 of 1986) shall be Rs. 400 per metric tonne calculated on the basis of annual capacity of production determined under the Hot Re-rolling Mills Annual Capacity Determination Rules, 1997.

2. This notification shall come into force on the 1st day of August, 1997.

[F. No. B-31/7/97-TRU]

T. R. RUSTAGI, Jt. Secy.

### अधिसूचना

नई दिल्ली, 25 जुलाई, 1997

सं. 44/97-केन्द्रीय उत्पाद शुल्क

**सा. का. नि. 408( अ )**—केन्द्रीय सरकार, केन्द्रीय उत्पाद शुल्क अधिनियम, 1944 ( 1944 का 1 ) की धारा 5क की उपधारा ( 1 ) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, यह समाधान हो जाने पर कि ऐसा करना जनहित में आवश्यक है, एतद्वारा भारत सरकार, वित्त मंत्रालय ( राजस्व विभाग ) की दिनांक पहली अप्रैल, 1997 की अधिसूचना सं. 16/97-केन्द्रीय उत्पाद शुल्क में निम्नलिखित और संशोधन करती है, अर्थात् :—

उक्त अधिसूचना में, अनुबंध में, मद संख्या 5 में, अन्त में निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा, अर्थात् :

- “(viii) उप शीर्ष सं. 7206.90 तथा 7207.90 के अन्तर्गत आने वाले अमिश्रित इस्पात के पिंड और बिलेट जिन पर केन्द्रीय उत्पाद शुल्क, केन्द्रीय उत्पाद शुल्क अधिनियम, 1944 ( 1944 का 1 ) की धारा 3क के अंतर्गत भरा गया है ;
- (ix) उप शीर्ष सं. 7211.19, 7211.59, 7211.60, 7211.90, 7215.90, 7216.10 और 7216.90 के अन्तर्गत आने वाले अमिश्रित इस्पात के हॉट रि-रोल्ड उत्पाद जिन पर केन्द्रीय उत्पाद शुल्क, केन्द्रीय उत्पाद शुल्क अधिनियम, 1944 ( 1944 का 1 ) की धारा 3क के अंतर्गत भरा गया है ;

2. यह अधिसूचना 1 अगस्त, 1997 से लागू होगी।

[ फा. सं. बी. 31/4/97 टी. आर. यू.]

टी. आर. रुस्तगी, संयुक्त सचिव

**टिप्पण :**—मूल अधिसूचना दिनांक 1 अप्रैल, 1997 की अधिसूचना सं. 16/97-के उ. शु. (सा. का. नि. सं. 191 (अ), दिनांक 1 अप्रैल, 1997) द्वारा भारत के राजपत्र में प्रकाशित की गई थी और उसे अधिसूचना सं. 39/97-के उ. शु. [सा. का. नि. सं. 354 (अ), दिनांक 30 जून, 1997] द्वारा आखरी बार संशोधित किया गया था।

## NOTIFICATION

New Delhi, the 25th July, 1997

### No. 44/97-Central Excise

**G.S.R. 408(E).**—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 5A of the Central Excise Act, 1944 (1 of 1944), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby makes the following further amendment in the notification of the Government of India in the Ministry of Finance (Department of Revenue) No. 16/97-Central Excise, dated the 1st April, 1997, namely :—

In the said notification, in the Annexure, in item number (5), the following shall be added at the end, namely :—

(viii) ingots and billets of non-alloy steel, falling under sub-heading Nos. 7206.90 or 7207.90, on which the duty of excise is paid under section 3A of the Central Excise Act, 1944 (1 of 1944);

(ix) hot re-rolled products of non-alloy steel, falling under sub-heading Nos. 7211.19, 7211.59, 7211.60, 7211.90, 7215.99, 7214.90, 7216.10 and 7216.90, on which the duty of excise is paid under section 3A of the Central Excise Act, 1944 (1 of 1944)."

2. This notification shall come into force on the 1st day of August, 1997.

[F. No. B-31/4/97-TRU]

T. R. RUSTAGI, Jt. Secy.

**Note :**—The principal notification was published in the Gazette of India vide notification No. 1697-Central Excise, dated the 1st April, 1997 [GSR No. 191(E), dated the 1st April, 1997] and last amended by notification No. 39/97-Central Excise, dated the 30th June, 1997 [GSR No. 354(E), dated the 30th June, 1997]

## अधिसूचना

नई दिल्ली, 25 जुलाई, 1997

### सं. 45/97-केन्द्रीय उत्पाद शुल्क

**सा. का. नि. 409(अ).**—केन्द्रीय सरकार, केन्द्रीय उत्पाद शुल्क अधिनियम, 1944 (1944 का 1) की धारा 5क की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, यह समाधान हो जाने पर कि ऐसा करना जनहित में आवश्यक है, एतद्वारा भारत सरकार, वित्त मंत्रालय (राजस्व विभाग) की दिनांक 27 जून, 1997 की अधिसूचना सं. 38/97-केन्द्रीय उत्पाद शुल्क में निम्नलिखित और संशोधन करती है, अर्थात् :—

उक्त अधिसूचना में, अनुबंध में, मद संख्या 5 में, अन्त में निम्नलिखित को जोड़ा जाएगा, अर्थात् :

"(viii) उप शीर्ष सं. 7206.90 तथा 7207.90 के अन्तर्गत आने वाले अमिश्रित इस्पात के पिंड और बिलेट जिन पर केन्द्रीय उत्पाद शुल्क, केन्द्रीय उत्पाद शुल्क अधिनियम, 1944 (1944 का 1) की धारा 3क के अन्तर्गत भरा गया है ;

(ix) उप शीर्ष सं. 7211.19, 7211.59, 7211.60, 7211.90, 7215.90, 7216.10 और 7216.90 के अन्तर्गत आने वाले अमिश्रित इस्पात के हॉट रिरोल्ड उत्पाद जिन पर केन्द्रीय उत्पाद शुल्क, केन्द्रीय उत्पाद शुल्क अधिनियम, 1944 (1944 का 1) की धारा 3क के अन्तर्गत भरा गया है ;

2. यह अधिसूचना 1 अगस्त, 1997 से लागू होगी।

[फा. सं. बी. 31/4/97 टी. आर. यू.]

टी. आर. रुस्तगी, संयुक्त सचिव

टिप्पणी :—मूल अधिसूचना दिनांक 27 जून, 1997 की अधिसूचना सं. 38/97~ के उ. श. [सा.का. नि. 353 (अ), दिनांक 27 जून, 1997] द्वारा भारत के राजपत्र में प्रकाशित की गई थी।

### NOTIFICATION

New Delhi, the 25th July, 1997

#### No. 45/97-CENTRAL EXCISE

**G.S.R.409 (E).**—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 5A of the Central Excise Act, 1944 (1 of 1944), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby makes the following further amendment in the notification of the Government of India in the Ministry of Finance (Department of Revenue) No. 38/97-Central Excise, dated the 27th June, 1997, namely—

In the said notification, in the Annexure, in item number (5), the following shall be added at the end, namely :—

"(viii) ingots and billets of non-alloy steel, falling under sub-heading Nos. 7206.90 or 7207.90, on which the duty of excise is paid under section 3A of the Central Excise Act, 1944 (1 of 1944);

(ix) hot re-rolled products of non-alloy steel, falling under sub-heading Nos. 7211.19, 7211.59, 7211.60, 7211.90, 7215.90, 7214.90, 7216.10, or 7216.90 on which the duty of excise is paid under section 3A of the Central Excise Act, 1944 (1 of 1944).".

2. This notification shall come into force on the 1st day of August, 1997.

[F. No. B-31/4/97-TRU]

T. R. RUSTAGI, Jt. Secy.

**Note:**—The principal notification was published in the Gazette of India vide notification No. 38/97-Central Excise, dated the 27th June, 1997 [GSR No. 353(E), dated the 27th June, 1997].

### अधिसूचना

नई दिल्ली, 25 जूलाई, 1997

#### सं. 22/97-केन्द्रीय उत्पाद शुल्क (एन. टी.)

**सा. का. नि. 410( अ ).**—केन्द्रीय सरकार, केन्द्रीय उत्पाद शुल्क अधिनियम, 1944 ( 1944 का 1 ) की भारा 3क की उपधारा ( 1 ) द्वारा प्रदत्त शब्दियों का प्रयोग करते हुए, केन्द्रीय उत्पाद टैरिफ अधिनियम, 1985 ( 1986 का 5 ) की अनुसूची में उपशीर्ष सं. 7206.90 और 7207.90 के अंतर्गत आने वाले अभिधारातु इस्पात के पिंड तथा बिलेट के विनिर्माण प्रक्रिया की या उत्पादन जो किसी प्रेरण भट्टी में विनिर्मित या उत्पादित है ( जिसे इसमें इसके पश्चात उक्त माल कहा गया है ) को ध्यान में रखते हुए, ऐसे माल के संबंध में शुल्क अपवर्तन के विस्तार तथा यह समाधान हो जाने पर कि राजस्व की अभिरक्षा के हित में यह आवश्यक है जिस पर उक्त धारा 3 के उपबंधों के अनुसार उत्पाद शुल्क उद्यग्नीत तथा संगृहीत की जाएगी, ऐसे माल को अधिसृच्चत माल के रूप में विनिर्दिष्ट करती है।

**स्पष्टीकरण :**—यह अधिसूचना किसी ऐसी प्रेरण भट्टी एकक को, जो सामान्यता कास्टिंग और स्टेनलस स्टील का उत्पादन करती है किन्तु गताकड़ा अभिश्रित इस्पात पिंड तथा बिलेट का उत्पादन भी करती है लागू नहीं होगी।

2. यह अधिसूचना 1 अगस्त, 1997 को प्रवृत्त होगी।

[फा. सं. बी. 31/4/97 टी. आर. यू.]

टी. आर. रम्तगी, संयुक्त सचिव

### NOTIFICATION

New Delhi, the 25th July, 1997

#### No. 22/97-Central Excise(N.T.)

**G.S.R. 410(E).**—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 3A of the Central Excise Act, 1944 (1 of 1944), the Central Government having regard to the nature of the process of manufacture or production of ingots and billets of non-alloy steel falling under sub-heading Nos. 7206.90 and 7207.90 of the Schedule to Central Excise Tariff Act, 1985 (5 of 1986), manufactured or produced in an induction furnace (hereinafter referred to as such goods), the extent of evasion of duty in regard to such goods and on being satisfied that it is necessary to safeguard the interest of revenue, hereby specifies such goods as notified goods, on which there shall be levied and collected duty of excise in accordance with the provisions of the said section 3A.

**Explanation.**—This notification does not apply to an induction furnace unit which ordinarily produces castings or stainless steel products but may also incidentally produce non-alloy steel ingots and billets.

2. This notification shall come into force on the 1st day of August, 1997.

[F. No. B-31/4/97-TRU]

T. R. RUSTAGI, Jt. Secy.

### अधिसूचना

नई दिल्ली, 25 जुलाई, 1997

सं. 23/97-केन्द्रीय उत्पाद शुल्क (एन. टी.)

**सा. का. नि. 411(अ).**—केन्द्रीय सरकार, केन्द्रीय उत्पाद शुल्क अधिनियम, 1944 (1944 का 1) की धारा 3क की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, केन्द्रीय उत्पाद शुल्क टैरिफ अधिनियम, 1985 (1986 का 5) की अनुसूची के शीर्ष सं. 7211.19, 7211.59, 7211.60, 7211.99, 7214.90, 7215.90, 7216.10 और 7216.90 के अन्तर्गत आने वाले हॉट रि-रोलिंग इस्पात मिल में विनिर्मित अथवा उत्पादित (जिनका इसमें इसके बाद माल के रूप में उल्लेख किया गया है), अमिश्रित इस्पात के हॉट रि-रोल्ड उत्पादों के विनिर्माण अथवा उत्पादन की प्रक्रिया, ऐसे माल के संबंध में शुल्क अपवंचन की सीमा को ध्यान में रखते हुए, और यह समाधान हो जाने पर कि राजस्व हित की रक्षा के लिए, ऐसा करना अनिवार्य है, एतद्वारा ऐसे माल को अधिसूचित माल के रूप में विनिर्दिष्ट करती है जिस पर उक्त धारा 3क के उपबंधों के अनुसार उत्पाद शुल्क लगाया जाएगा तथा वसूल किया जाएगा।

2. यह अधिसूचना 1 अगस्त, 1997 को प्रवृत्त होगी।

[फा. सं. ओ. 31/7/97 टी. आर. चू.]

टी. आर. रस्तगी, संयुक्त सचिव

### NOTIFICATION

New Delhi, the 25th July, 1997

No. 23/97-Central Excise (N.T.)

**G.S.R. 411(E).**—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 3A of the Central Excise Act, 1944 (1 of 1944), the Central Government, having regard to the nature of the process of manufacture or production of hot re-rolled products of non-alloy steel, falling under sub-heading Nos. 7211.19, 7211.59, 7211.60, 7211.99, 7214.90, 7215.90, 7216.10 and 7216.90 of the Schedule to the Central Excise Tariff Act, 1985 (5 of 1986), manufactured or produced in a hot re-rolling steel mill (hereinafter referred to as such goods), the extent of evasion of duty in regard to such goods and on being satisfied that it is necessary to safeguard the interest of revenue, hereby specifies such goods as notified goods, on which there shall be levied and collected duty of excise in accordance with the provisions of the said section 3A.

2. This notification shall come into force on the 1st day of August, 1997.

[F. No. B-31/7/97-TRU]

T. R. RUSTAGI, Jt. Secy.

### अधिसूचना

नई दिल्ली, 25 जुलाई, 1997

सं. 24/97-केन्द्रीय उत्पाद शुल्क (गै. टी.)

**सा. का. नि. 412(अ).**—केन्द्रीय सरकार, केन्द्रीय उत्पाद शुल्क अधिनियम, 1944 (1944 का 1) की धारा 34 की उप-धारा (2) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, निम्नलिखित नियम बनाती है, अर्थात् :—

1. संक्षिप्त नाम और प्रारंभ :—(1) इन नियमों का संक्षिप्त नाम प्रेरण भट्टी वार्षिक क्षमता अवधारण नियम 1997 है।

(2) ये 1 अगस्त, 1997 को प्रवृत्त होंगे।

2. ये नियम केन्द्रीय उत्पाद शुल्क टैरिफ अधिनियम, 1985 (1986 का 5) की अनुसूची के उप शीर्ष सं. 7206.90 और 7207.90 के अधीन

आने वाले अधिकृत इस्पात की सिस्टिलयों और बिलेटों को किसी कारखाने के उत्पादन की वार्षिक क्षमता अवधारण करने के लिए यदि ऐसे माल का विनिर्माण किसी प्रेरण भट्टी यूनिट में किया गया है को लागू होंगे।

**स्पष्टीकरण :** संदेहों का निवारण करने के लिए यह स्पष्ट किया जाता है कि ये नियम ऐसी प्रेरण भट्टी यूनिट को भी लागू होंगे जो साधारणतया अधिकृत इस्पात की सिस्टिलयों और बिलेटों का उत्पाद करती है किन्तु ये आकस्मिक रूप से छली हुई वस्तुओं या स्टेनलैस स्टील का उत्पादन करती हैं।

3. नियम 2 में निर्दिष्ट उत्पादन की वार्षिक क्षमता निम्नलिखित रीति में अवधारित की जाएगी, अर्थात् :—

- (1) केन्द्रीय उत्पाद शुल्क आयुक्त (जिसे इसमें इसके पश्चात् आयुक्त कहा गया है) विनिर्माता के बीजक की या व्यापारी के बीजक की प्राधिकृत प्रति की मांग करेगा जिससे अधिष्ठापन भट्टी यूनिट को भट्टी या कुठाली का प्रदान किया है या इसे प्रतिष्ठापित किया है और ऐसे बीजक या दस्तावेज के आधार पर कारखाने में प्रतिष्ठापित भट्टियों की कुल क्षमता अभिनिश्चित करेगा।
- (2) यदि उप नियम (1) में निर्दिष्ट बीजक या दस्तावेज किसी कारणवश विनिर्माणकर्ता के पास उपलब्ध नहीं है तो आयुक्त किसी अन्य कारखाने में स्थापित तुलनीय भट्टियों जिसकी बाबत विनिर्माणकर्ता के उपलब्ध बीजक या अन्य दस्तावेज जो भट्टी की क्षमता उपदर्शित करते हैं, के आधार पर प्रेरण भट्टी एक में स्थापित भट्टियों की क्षमता का पता लगायेगा अथवा यदि संभव न हो तो, किसी अन्य सामग्री के आधार पर लगाया जाएगा जो इस प्रयोजन के लिए संगत हो। इस प्रयोजन के लिए आयुक्त किसी तकनीकी प्राधिकारी से परामर्श भी कर सकेगा।
- (3) अधिकृत इस्पात की सिल्ली और बिलेट उत्पादन के कारखाने की वार्षिक क्षमता निम्नलिखित फार्मूले को लागू करके अवधारित किया गया समझा जाएगा; अर्थात् :—  
ए सी पी = टी सी सी × 3200 जहां ए सी पी अधिकृत इस्पात की सिल्ली और बिलेट उत्पादन करने वाले कारखाने में स्थापित कुठाली की कुल क्षमता मीटरी टन में; और  
टी सी सी = अधिकृत इस्पात की सिल्ली और बिलेट उत्पादन करने वाले कारखाने में स्थापित भट्टी की कुल क्षमता मीटरी टन में।

- (4) केन्द्रीय उत्पाद शुल्क आयुक्त कारखाने में स्थापित किए गए भट्टी की क्षमता के अवधारण के तुरन्त बाद और उसकी उत्पादन की वार्षिक क्षमता भी विनिर्माता को सूचित करेगा।

4. वर्ष के किसी आय के लिए उत्पादन क्षमता या कुडाली की कुल क्षमता में किसी परिवर्तन की संगणना अनुपाततः उपरोक्त रीति से अवधारित वार्षिक क्षमता के आधार पर की जाएगी। ऐसी दशा में जब कोई विनिर्माता प्रेरण भट्टी की क्षमता बढ़ाने या घटाने का प्रस्ताव करता है तब ऐसा विनिर्माता प्रस्तावित परिवर्तन की ऐसे प्रस्तावित परिवर्तन की कम से कम एक मास अग्रिम को मूचना केन्द्रीय उत्पाद शुल्क आयुक्त को लिखित में देगा और उसकी प्रति केन्द्रीय उत्पाद शुल्क सहायक आयुक्त को देगा और ऐसा परिवर्तन करने से पृष्ठ लिखित में आयुक्त का अनुमोदन प्राप्त करेगा। उसके पश्चात् केन्द्रीय उत्पाद शुल्क आयुक्त ऐसी तारीख अवधारित करेगा जिससे स्थापित क्षमता में परिवर्तन प्रभावी समझा जाएगा।

[फा. सं. बी. 31/4/97 टी. आर. यू.]

टी. आर. रूस्तगी, संयुक्त सचिव

#### NOTIFICATION

New Delhi, the 25th July, 1997

No. 24/97-Central Excise (N.T.)

**G.S.R. 412(E).**—In exercise of the powers conferred by sub-section (2) of section 3A of the Central Excise Act, 1944 (1 of 1944), the Central Government hereby makes the following rules, namely :—

1. Short Title and Commencement.—(1) these rules may be called the Induction Furnace Annual Capacity Determination Rules, 1997.

2. They shall come into force on the 1st day of August, 1997.

2. These rules shall apply to ingots and billets of non-alloy steel falling under sub-heading Nos. 7206.90 and 7207.90 of the Schedule of the Central Excise Tariff Act, 1985 (5 of 1986), for determining the annual capacity of production of a factory if such goods are manufactured in an induction furnace unit.

**Explanation.**—For removal of doubts it is hereby clarified that these rules also apply to an induction furnace unit which ordinarily produces non-alloy steel ingots and billets but may also incidentally produce castings or stainless steel products.

3. The annual capacity of production referred to in rule 2 shall be determined in the following manner, namely :—

- (1) the Commissioner of Central Excise (hereinafter referred to as the Commissioner) shall call for an authenticated copy of the manufacturer's invoice or trader's invoice, who have supplied or installed the furnace or crucible to the induction furnace unit, and ascertain the total capacity of the furnaces installed in the factory on the basis of such invoice or document;
- (2) if the invoice or document referred to in sub-rule (1) is not available for any reason with the manufacturer than the Commissioner shall ascertain the capacity of the furnaces installed in the induction furnace unit on the basis of the capacity of comparable furnaces installed in any other factory in respect of which the manufacturer's invoice or other document indicating the capacity of the furnace is available or, if not so possible, on the basis of any other material as may be relevant for this purpose. The Commissioner may, if he so desires, consult any technical authority for this purpose;
- (3) the annual capacity of production of ingots and billets of non-alloy steel in respect of such factory shall be deemed to be as determined by applying the following formula :—

$$ACP = TCC \times 3200, \text{ where—}$$

ACP = Annual Capacity of Production of the factory producing ingots and billets of non-alloy steel in metric tonnes; and

TCF = Total capacity of the furnaces installed in the factory producing ingots and billets of non-alloy steel in metric tonnes.

- (4) the Commissioner of Central Excise shall, as soon as may be, after determining, the total capacity of furnaces installed in the factory as also the annual capacity of production by an order intimate to the manufacturer.

4. The capacity of production for any part of the year, or for any change in the total furance capacity, shall be calculated *pro rata* on the basis of the annual capacity of production determined in the above manner. In case a manufacturer proposes to increase or reduce the capacity of induction furnace, such manufacturer shall intimate about the proposed change to the Commissioner of Central Excise in writing, with a copy to Assistant Commissioner of Central Excise, at least one month in advance of such proposed change, and shall obtain the written approval of the Commissioner before making such change. Thereafter the Commissioner of Central Excise shall determine the date from which the change in the installed capacity shall be deemed to be effective.

[F. No. B-31/4/97-TRU]

T. R. RUSTAGI, Jt. Secy.

### अधिसूचना

नई दिल्ली, 25 जुलाई, 1997

सं. 25/97-केन्द्रीय उत्पाद शुल्क (गै. टै.)

सा. का. नि. 413(अ).— केन्द्रीय उत्पादन शुल्क अधिनियम, 1944 (1944 का 1) की धारा 3क की उप-धारा (2) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार एतद्वारा निम्नलिखित नियम बनाती है, अर्थात् :—

1. संक्षिप्त नाम और प्रारंभ,— (1) इन नियमों को हॉट रि-रोलिंग स्टील मिल्स वार्षिक क्षमता निर्धारण नियम, 1997 कहा जाएगा।

(2) ये अगस्त, 1997 के प्रथम दिन से प्रवृत्त होंगे।

2. ये नियम केन्द्रीय उत्पाद शुल्क टैरिफ अधिनियम, 1985 (1986 का 5) की अनुभूची के उप शीर्ष सं. 7211.19, 7211.59, 7211.60, 7211.99, 7214.90, 7215.90, 7216.10 तथा 7216.90 के अन्तर्गत आने वाले असिंक्रिय इस्पात हॉट रि-रोलिंग उत्पादों के संबंध में किसी कारखाने की वार्षिक उत्पादन क्षमता को निर्धारित करने के लिए लागू होंगे, यदि ऐसा माल हॉट रि-रोलिंग मिल की सहायता से विनिर्मित किया जाता है अथवा उसका उत्पादन किया जाता है।

3. नियम 2 में उल्लिखित उत्पादन की वार्षिक क्षमता निम्नलिखित रूप से निर्धारित की जाएगी, अर्थात् :—

- (1) हॉट रि-रोलिंग मिल केन्द्रीय उत्पाद शुल्क आयुक्त (जिसे इसके बाद आयुक्त कहा गया है) को डी एन और आई के मूल्य की घोषणा करेगी और उक्त नियम (3) में उल्लिखित मानदण्डों के बारे में सूचित करेगी और इसकी एक प्रति केन्द्रीय उत्पाद शुल्क सहायक आयुक्त को भेजेगी।

- (2) उपनियम (1) में उल्लिखित सूचना के प्राप्त होने पर आयुक्त इनकी सत्यता की जांच करने के बारे में आवश्यक कारबाई करेगा और प्रत्येक मापदण्ड के संबंध में सही-सही भूल्य का पता लगाएगा। आयुक्त, यदि चाहें तो, इस प्रयोजन के लिए किसी भी तकनीकी प्राधिकारी से परामर्श भी कर सकता है।
- (3) ऐसे कारखाने के संबंध में अभिन्नत इसात के हॉट रि-रोल्ड उत्पादों के उत्पादन की वार्षिक क्षमता निम्नलिखित सूत्र का प्रयोग करके निर्धारित की गई मानी जाएगी।

**वार्षिक क्षमता**— $1.885 \times 10^{-4} \times \text{डी} \times \text{एन} \times \text{आई} \times \text{ई} \times \text{डब्ल्यू} \times \text{उपयोग}$  में साए गये घंटों की संख्या।

जहां :

डी = फिनिशिंग मिल का मिली मीटरों में आकलित डायामीटर

एन = चलने का प्रति मिनट आकलित चक्र (आर पी एम)

आई = गियर बाक्स का अपव्यय अनुपात

डब्ल्यू = रोल किए गए उत्पाद का प्रति मीटर भार किलो ग्राम में।

टी. आर. आर. कम गति वाली मिलों के मामले में (मैनुअल किस्म) सूत्र में 'ई' का मान 0.35 तथा अधिक गति वाली मिलों (स्वचलित किस्म) के मामले में 0.95 माना जाएगा सूत्र में गुणनखंड डब्ल्यू का मान निम्ननुसार माना जाएगा,—

फिनिशिंग मिल का मिलीमीटरों में 'डब्ल्यू' (किलोग्राम/मीटर)  
आकलित डायामीटर

200 से कम	0.62
200 से 250 से कम	1.30
250 से 300 से कम	1.60
300 से 350 से कम	2.47
350 से 400 से कम	4.05
400 से और इससे अधिक	5.55

उपयोग में लाए गए घंटों की संख्या निम्ननुसार मानी जाएगी,—

क्रम सं.	रिहीटिंग भट्टी	प्रति वर्ष उपयोग किए गए घंटे	
क्रम सं.	किस्म	भट्टी की संख्या	
1.	बैच	1	2400
2.	बैच	2	3600
3.	बैच	2 से अधिक	4800 प्रत्येक भट्टी के लिए
4.	पुशर किस्म	एक या इससे अधिक	4800 प्रत्येक भट्टी के लिए

कारखाने में संस्थापित हॉट-रि-रोल्ड मिल की कुल क्षमता का तथा उत्पादन की वार्षिक क्षमता का निर्धारण करने के पश्चात् केन्द्रीय उत्पाद शुल्क आयुक्त यथाशीघ्र, आदेश के द्वारा, विनिर्माता को सूचित करेगा।

परन्तु यह कि आयुक्त हॉट-रि-रोलिंग मिलों द्वारा सूचित की गई धोषणा का सत्यापन किए जाने तक हॉट-रि-रोलिंग यूनिट की वार्षिक क्षमता का निर्धारण अनंतिम तौर पर कर सकता है और तदनुसार आदेश पारित करेगा। तत्पश्चात्, आयुक्त वार्षिक क्षमता का निर्धारण यथाशीघ्र कर सकता है और तदनुसार आदेश पारित कर सकता है।

4. (1) वर्ष के किसी भाग के सिए उत्पादन की क्षमता, अथवा कुल हॉट रि-रोलिंग मिल क्षमता में किसी परिवर्तन का नियम 3 में बताए गए उपर्युक्त ढंग से निर्धारित उत्पादन की वार्षिक क्षमता के आधार पर आनुपातिक रूप से संगणन किया जाएगा।

(2) यदि कोई विनिर्माता संस्थापित मशीनरी अथवा उसके किसी भाग में कोई ऐसा परिवर्तन करने का प्रस्ताव करता है जिससे नियम 3 के उप-नियम में उल्लिखित दोनों मानदण्डों डी, एन, ई और आई के मूल्य में परिवर्तन आ सकता है, तो ऐसा विनिर्माता ऐसे प्रस्तावित परिवर्तन से कम से कम एक महीने पहले प्रस्तावित परिवर्तन के बारे में केन्द्रीय उत्पाद शुल्क आयुक्त को लिखित रूप में सूचित करेगा जिसकी एक प्रति केन्द्रीय उत्पाद शुल्क सहायक आयुक्त को भेजेगा और ऐसा परिवर्तन करने से पहले आयुक्त की लिखित रूप में अनुमति प्राप्त करेगा। इसके बाद केन्द्रीय उत्पाद शुल्क आयुक्त उस तारीख को निर्धारित करेगा जिस तारीख से संस्थापित क्षमता में परिवर्तन प्रभावी माना जाएगा।

[फा. सं. बी. 31/4/97-टी. आर. यू.]

टी. आर. रस्तागी, संयुक्त सचिव

## NOTIFICATION

New Delhi, the 25th July, 1997

No. 25/97-Central Excise(N.T.)

**G.S.R. 413(E).**—In exercise of the powers conferred by sub-section (2) of section 3A of the Central Excise Act, 1944 (1 of 1944), the Central Government hereby makes the following rules, namely :—

1. Short Title and Commencement.—(1) these rules may be called the Hot Re-rolling Steel Mills Annual Capacity Determination Rules, 1997.

(2) They shall come into force on the 1st day of August, 1997.

2. These rules shall apply to non-alloy steel hot re-rolled products falling under sub-heading Nos. 7211.19, 7211.59, 7211.60, 7211.99, 7214.90, 7215.90, 7216.10 and 7216.90 of the Schedule to the Central Excise Tariff Act, 1985 (5 of 1986), for determining the annual capacity of production of a factory if such goods are manufactured or produced with the aid of hot re-rolling mill.

3. The annual capacity of production referred to in rule 2 shall be determined in the following manner, namely :—

- (1) a hot re-rolling mill shall declare the values of d, n and i, the parameters referred to in sub-rule (3), to the Commissioner of Central Excise (hereinafter referred to as the Commissioner), with a copy to the Assistant Commissioner of Central Excise;
- (2) on receipt of the information referred to in sub-rule (1), the Commissioner shall take necessary action to verify their correctness and ascertain the correct value of each of the parameters. The Commissioner may, if he so desires, consult any technical authority for this purpose;
- (3) the annual capacity of production of hot re-rolled products of non-alloy steel in respect of such factory shall be deemed to be as determined by applying the following formula :—

$$\text{Annual Capacity} = 1.885 \times 10^{-4} \times d \times n \times i \times e \times w \times \text{Number of utilised hours (in metric tonnes)}$$

Where :

- |   |   |   |
|---|---|---|
| d | = | Nominal diameter of the finishing mill in millimetres   |
| n | = | Nominal revolutions per minute (RPM) of the drive       |
| i | = | Reduction ratio of the gear box                         |
| w | = | Weight in Kilogramme per metre of the re-rolled product |

the value of 'e' in the formula shall be deemed to be 0.35 in case of low speed mills (manual type), and 0.95 in case of high speed mills (automatic type)

the value of w factor in the formula shall be deemed to be as under.—

Nominal diameter of the finishing mill in millimeters	w in kilogramme per metre
Below 200	0.62
200 to below 250	1.30
250 to below 300	1.60
300 to below 350	2.47
350 to below 400	4.05
400 and above	5.55

Number of utilised hours shall be deemed to be as under —

S. No.	<u>Reheating Furnace</u>		Utilised hours per year
	Type	No. of furnace	
1.	Batch	1	2400
2.	Batch	2	3600
3.	Batch	more than 2	4800 for each furnace
4.	Pusher type	1 or more	4800 for each furnace

- (4) the Commissioner of Central Excise shall, as soon as may be, after determining the total capacity of the hot re-rolling mill installed in the factory as also the annual capacity of production, by an order, intimate to the manufacturer:

Provided that the Commissioner may determine the annual capacity of the hot re-rolling unit on provisional basis pending verification of the declaration furnished by the hot re-rolling mills and pass an order accordingly. Thereafter, the Commissioner may determine the annual capacity, as soon as may be, and pass an order accordingly

4. (1) The capacity of production for any part of the year, or any change in the total hot re-rolling mill capacity, shall be calculated *pro rata* on the basis of the annual capacity of production determined in the above manner stated in rule 3.

(2) In case a manufacturer proposes to make any change in installed machinery or any part thereof which tends to change the value of either of the parameters d, n, e and i referred to in sub-rule (3) of rule 3, such manufacturer shall intimate about the proposed change to the Commissioner of Central Excise in writing, with a copy to Assistant Commissioner of Central Excise, atleast one month in advance of such proposed change, and shall obtain the written approval of Commissioner before making such change. Thereafter the Commissioner of Central Excise shall determine the date from which the change in the installed capacity shall be deemed to be effective.

[F. No. B-31/4/97-TRU]

T. R. RUSTAGI, Jt. Secy.

### अधिसूचना

नई दिल्ली, 25 जुलाई, 1997

सं 26/97-के.उ.श. (गै.टै.)

सा. का. नि. 414 (अ).—केन्द्रीय उत्पाद शुल्क नियमावली, 1944 (1944 का 1) के नियम 57क द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, केन्द्रीय सरकार एतद्वारा वित्त मंत्रालय (राजस्व विभाग), भारत सरकार की दिनांक 1 मार्च, 1994 की अधिसूचना सं. 5/94-के.उ.श. (गै.टै.) में निम्नलिखित और संशोधन करती है, अर्थात्,—

उक्त अधिसूचना के साथ संलग्न सारणी में, क्रम सं. 1 के सामने :—

(क) कालम (2) में मद (iv) और उससे संबंधित प्रविष्टियों के पश्चात् निम्नलिखित मद और प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएंगी, अर्थात् :—

- (v) उक्त अधिनियम की अनुसूची में शीर्ष सं. 7206.90 अथवा 7207.90 के अंतर्गत वर्गीकृत किए जाने वाले अमिश्रित इस्पात के पिंड और बिलैट, जिन पर केन्द्रीय उत्पाद शुल्क अधिनियम, 1944 (1944 का 1) की धारा 3क के अंतर्गत उत्पाद शुल्क अदा किया गया है; के रूप में प्रयुक्त उक्त अधिनियम की अनुसूची के अंतर्गत आने वाले सभी माल;
- (vi) उक्त अधिनियम की अनुसूची के शीर्ष सं. 7211.19, 7211.59, 7211.60, 7211.99, 7214.90, 7215.90, 7216.10 और 7216.90 के अंतर्गत वर्गीकरणीय अमिश्रित इस्पात के हॉट रोल्ड उत्पाद, जिन पर केन्द्रीय उत्पाद शुल्क अधिनियम, 1944 (1944 का 1) की धारा 3क के अंतर्गत उत्पाद शुल्क अदा किया गया है।
- (x) स्थान 3 में मद सं. (iv) और उससे संबंधित प्रतिस्थितों के पश्चात् निम्नलिखित मद और प्रतिस्थितां जोड़ी जाएगी, अर्थात् :
- (v) उक्त अधिनियम की अनुसूची के शीर्ष सं. 7206.90 और 7207.90 के अंतर्गत वर्गीकृत किए जाने वाले अमिश्रित इस्पात के पिंड और बिलैट, जिन पर केन्द्रीय उत्पाद शुल्क अधिनियम, 1944 (1944 का 1) की धारा 3क के अंतर्गत उत्पाद शुल्क अदा किया गया है;
- (vi) उक्त अधिनियम की अनुसूची के शीर्ष सं. 7211.19, 7211.59, 7211.60, 7211.99, 7214.90, 7215.90, 7216.10 और 7216.90 के अंतर्गत वर्गीकृत किए जाने वाले अमिश्रित इस्पात के हॉट रि-रोल्ड उत्पाद, जिन पर केन्द्रीय उत्पाद शुल्क अधिनियम, 1944 (1944 का 1) की धारा 3क के अंतर्गत उत्पाद शुल्क अदा किया गया है।
2. यह अधिसूचना पहली अगस्त, 1997 से लागू होगी ।

[ फा. सं. छी-31/4/97-टी.आर.यू. ]

टी.आर. रुस्तगी, संयुक्त सचिव

**टिप्पणी :** मूल अधिसूचना दिनांक 1 मार्च, 1994 की अधिसूचना सं. 5/94-के.उ.श. (गै.टै.) [ सा. का. नि. मं. 277(अ) तारीख 1 मार्च, 1994 ] के तहत भारत के राजपत्र असाधारण में प्रकाशित की गई थी और इसे दिनांक 3 मई, 1997 की अधिसूचना सं. 14/97-के.उ.श. (गै.टै.) [ सा. का. नि. मं. 240(अ) तारीख 3 मई, 1997 ] द्वारा संशोधित किया गया था ।

#### NOTIFICATION

New Delhi, the 25th July, 1997

#### NO. 26/97-CENTRAL EXCISE (N.T.)

**G.S.R. 414(E).**—In exercise of the powers conferred by rule 57A of the Central Excise Rules, 1944 (1 of 1944), the Central Government hereby makes the following further amendment in the notification of the Government of India in the Ministry of Finance (Department of Revenue) No. 5/94-Central Excise (NT), dated the 1st March, 1994, namely :—

In the Table annexed to the said notification, against S. No. 1.—

- (a) in column (2), after item (iv) and the entries relating thereto, the following items and entries shall be added, namely :—
- “(v) ingots and billets of non alloy steel classifiable under heading Nos. 7206.90 and 7207.90 of the Schedule to the said Act, on which the duty of excise has been paid under section 3A of the Central Excise Act, 1944 (1 of 1944);
- (vi) hot re-rolled products of non alloy steel classifiable under heading Nos. 7211.19, 7211.59, 7211.60, 7211.99, 7214.90, 7215.90, 7216.10 and 7216.90 of the Schedule to the said Act on which the duty of excise has been paid under section 3A of the Central Excise Act, 1944 (1 of 1944).”
- (b) in column (3), after item (iv) and the entries relating thereto, the following items and entries shall be added, namely :—
- “(v) ingots and billets of non alloy steel classifiable under heading Nos. 7206.90 and 7207.90 of the Schedule to the said Act, on which the duty of excise has been paid under section 3A of the Central Excise Act, 1944 (1 of 1944);
- (vi) hot re-rolled products of non alloy steel classifiable under heading Nos. 7211.19, 7211.59, 7211.60, 7211.99, 7214.90, 7215.90, 7216.10 and 7216.90 of the Schedule to the said Act on which the duty of excise has been

paid under section 3A of the Central Excise Act, 1944 (1 of 1944).";

2. This notification shall come into force on the 1st day of August, 1997.

[F. No. B-31/4/97-TRU]

T. R. RUSTAGI, Jt. Secy.

**Note :** The Principal Notification was published in the Gazette of India, Extraordinary vide notification No. 5/94-Central Excise (N.T.), dated the 1st March, 1994 [G.S.R. 277 (E), dated the 1st March, 1994], and last amended vide notification No. 14/97-Central Excise (N.T.), dated the 3rd May, 1997 [G.S.R. 240 (E) dated the 3rd May, 1997].

### अधिसूचना

नई दिल्ली, 25 जुलाई, 1997

सं. 27/97-के.उ.श. (गै.टै.)

सा. का. नि. 415(अ).—केन्द्रीय सरकार, केन्द्रीय उत्पाद शुल्क अधिनियम, 1944 (1944 का 1) की धारा 37 द्वारा प्रदत्त शिक्षियों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय उत्पाद शुल्क नियम, 1944 (1944 का 1) में और संशोधन करने के लिए एतद्वारा निम्नलिखित नियम बनाती है, अर्थात् :—

1. (1) इन नियमों को केन्द्रीय उत्पाद शुल्क (छठा संशोधन) नियम, 1997 कहा जाएगा।

(2) ये अगस्त, 1997 के प्रथम दिन से प्रभृत होंगे।

2. केन्द्रीय उत्पाद शुल्क नियम, 1944 (1944 का 1) में,

(1) नियम 57थ में उप-नियम-17 के पश्चात् निम्नलिखित खण्ड अन्तःस्थापित किये जाएंगे, अर्थात् :—

"(ग) अगस्त, 1997 के प्रथम दिन को केन्द्रीय उत्पाद शुल्क टैरिफ अधिनियम, 1985 (1986 का 5) की अनुसूची के शीर्ष संख्या 7206.90 तथा 7207.90 के अन्तर्गत आने वाले अमिश्रित इस्पात की सिल्लियां और छड़ों के विनिर्माता के पास तथा जिसके द्वारा केन्द्रीय उत्पाद शुल्क अधिनियम, 1944 की धारा 3क के अन्तर्गत शुल्क की अदायगी करना अपेक्षित है, समाप्त हो जाएंगे और किसी भी शुल्क या माल चाहे उसकी घरेलू खपत के लिए अथवा निर्यात के लिए निकासी की गई हो, पर शुल्क की अदायगी के लिए उपयोग में लाने की अनुमति नहीं दी जाएगी।

(घ) अगस्त, 1997 के प्रथम दिन को केन्द्रीय उत्पाद शुल्क टैरिफ अधिनियम, 1985 (1986 का 5) की अनुसूची के शीर्ष सं. 7211.19, 7211.59, 7211.60, 7211.99, 7214.90, 7215.90, 7216.10 और 7216.90 के अन्तर्गत आने वाले अमिश्रित इस्पात के हॉट रि-रोल्ड उत्पादों के विनिर्माता के पास और जिसकी केन्द्रीय उत्पाद शुल्क अधिनियम, 1944 की धारा 3-क के अन्तर्गत शुल्क की अदायगी करना अपेक्षित है, समाप्त हो जाएंगा और किसी भी शुल्क या माल जिसकी चाहे घरेलू खपत के लिए अथवा निर्यात के लिए निकासी की गई हो, पर शुल्क की अदायगी के लिए उपयोग में लाने की अनुमति नहीं दी जाएगी।"

(ii) नियम 57 थ, उप-नियम (1) में सारणी में कालम संख्या 3 में मद (ii) और तत्संबंधी प्रविष्टियों के पश्चात् निम्नलिखित मद और प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी, अर्थात् :—

"(iii) प्रेरण भट्टी यूनिट में विनिर्मित उप-शीर्ष संख्या 7206.90 और 7207.90 के अन्तर्गत आने वाले अमिश्रित इस्पात की सिल्लियां और छड़ों चाहे ऐसी प्रेरण भट्टी में किसी अन्य माल का विनिर्माण किया जाता हो अथवा नहीं, और उप-शीर्ष सं. 7211.19, 7211.59, 7211.60, 7211.99, 7214.90, 7215.90, 7216.10 और 7216.90 के अन्तर्गत आने वाले अमिश्रित इस्पात के हॉट रि-रोल्ड उत्पाद और जिनके द्वारा केन्द्रीय उत्पाद शुल्क अधिनियम, 1944 (1944 का 1) की धारा 3क के अन्तर्गत शुल्क की अदायगी करना अपेक्षित है,"

(iii) नियम 57 एस में, उप-नियम-10 के बाद, निम्नलिखित उपर्यायम जोड़ा जाएगा, अर्थात् :—

"(II) उप-नियम-3 अथवा नियम 57-क्यू में विहित किसी बात के होते हुए भी यदि विशिष्ट शुल्क का कोई क्रेडिट निम्नलिखित तारीख को अनप्रयुक्त पड़ा हो,—

(क) पहली अगस्त, 1997 को केन्द्रीय उत्पाद शुल्क टैरिफ अधिनियम, 1985 (1986 का 5) की अनुसूची के उप-शीर्ष सं. 7206.90 और 7207.90 के अन्तर्गत आने वाली अमिश्रित इस्पात की सिल्लियां तथा छड़ों का विनिर्माता जिसे केन्द्रीय उत्पाद शुल्क अधिनियम, 1944

- (1944 का 1) की धारा 3के के अंतर्गत शुल्क अदा करना अपेक्षित है व्ययगत हो जाएगा और उसे किसी शुल्क्य माल पर शुल्क की अदायगी के लिए प्रयुक्त किये जाने की अनुमति नहीं होगी, चाहे उसकी घरेलू खपत अथवा निर्यात के लिए निकासी की गई हो;
- (ख) पहली अगस्त, 1997 को केन्द्रीय उत्पाद शुल्क टैरिफ अधिनियम, 1985 (1986 का 5) के उप-शीर्ष संख्या 7211.19, 7211.59, 7211.60, 7211.99, 7214.90, 7215.90, 7216.10 और 7216.90 के अन्तर्गत आने वाले अमिश्रित इस्पात के हॉट रि-रोल्ड उत्पादों का निर्माता जिसे केन्द्रीय उत्पाद शुल्क अधिनियम, 1944 (1944 का 1) की धारा 3-के के अंतर्गत शुल्क अदा करना अपेक्षित है, व्ययगत हो जाएगा और उसे किसी उत्पाद शुल्क्य माल पर शुल्क की अदायगी के लिए प्रयुक्त किये जाने की अनुमति नहीं दी जाएगी, चाहे उसकी घरेलू खपत अथवा निर्यात हेतु निकासी की गई हो";
- (iv) अध्याय-V में धारा ड.-X के पश्चात् निम्नलिखित धारा अन्तःस्थापित की जाएगी, अर्थात् :—
- " ड.-X (1) अमिश्रित इस्पात की सिल्लियां तथा छड़े/हॉट रि-रोल्ड उत्पाद 96 जैड ओ-सिल्लियों तथा छड़ों के विनिर्माता द्वारा उपनाई जाने वाली प्रक्रिया-(i) केन्द्रीय उत्पाद शुल्क टैरिफ अधिनियम, 1985 (1986 का 5) की अनुसूची के उपशीर्ष सं. 7206.90 और 7207.90 के अंतर्गत आने वाली अमिश्रित इस्पात की सिल्लियां तथा छड़ों के विनिर्माता द्वारा उसके कारखाने से अमिश्रित इस्पात की सिल्लियों तथा छड़ों की निकासी के समय पर 750/- रु० प्रति मीट्रिक टन की दर से संगणित राशि केन्द्रीय उत्पाद शुल्क नियम 1944 के नियम 173 जी के उप नियम (1) के अंतर्गत उसके द्वारा रखे जा रहे चालू खाते में इस शर्त के अध्यवधीन डैबिट की जाएगी कि शुल्क देयता की कुल राशि निम्नलिखित प्रकार से परिकलित की जाएगी और अदा की जाएगी।
- I. अगस्त, 1997 के प्रथम दिन से मार्च, 1998 के 31वें दिन तक की अवधि के लिए शुल्क देयता की कुल राशि
- (क) कोई भी विनिर्माता अपने कारखाने के उत्पादन क्षमता के आधार पर अगस्त, 1997 के प्रथम दिन से मार्च, 1998 के 31वें दिन तक की अवधि के लिए प्रेरण भट्टी वार्षिक क्षमता निर्धारण नियम, 1997 के अंतर्गत यथा-निर्धारित 750/- रु० प्रति मीट्रिक टन की दर से परिकलित कुल राशि अदा करेगा। यह राशि मार्च, 1998 के 31वें दिन तक अदा की जाएगी।
- (ख) अगस्त, 1997 के प्रथम दिन से मार्च, 1998 के 31वें दिन तक की अवधि के दौरान निर्माता द्वारा इस संबंध में अदा की गई राशि, यदि कोई हो, सहित पहले अदा किये गए शुल्क की कुल राशि खण्ड (क) के अंतर्गत देय शुल्क देयता की कुल राशि के प्रति समायोजित की जाएगी।
- (ग) यदि कोई निर्माता खण्ड-क के तहत देय शुल्क की कुल राशि मार्च, 1998 के 31वें दिन तक अदा करने में सफल रहता है तो उसे अप्रैल, 1998 में प्रथम दिन से लेकर बकाया कुल राशि की वास्तविक रूप से अदायगी करने की तारीख तक की अवधि के लिए बकाया राशि पर 18% प्रतिवर्ष की दर से परिकलित ब्याज की राशि सहित बकाया राशि अदा करनी होगी।
- II. 1997-98 के अनुवर्ती वित्त वर्ष के लिए शुल्क देयता की कुल राशि
- (क) कोई भी विनिर्माता अपने कारखाने के उत्पादन की वार्षिक क्षमता के आधार पर प्रेरण भट्टी वार्षिक क्षमता निर्धारण नियम, 1997 द्वारा यथा-निर्धारित 750/- रु० प्रति मीट्रिक टन की दर से परिकलित कुल राशि अदा करेगा। यह राशि वित्त वर्ष के मार्च के 31वें दिन तक अदा की जाएगी।
- (ख) वित्त वर्ष के दौरान विनिर्माता द्वारा इस संबंध में अदा की गई राशि, यदि कोई हो, सहित पहले अदा की गई शुल्क की कुल राशि देयता की कुल राशि के प्रति समायोजित की जाएगी।
- (ग) यदि कोई निर्माता खण्ड-क के तहत देय शुल्क की कुल राशि संगत वित्त वर्ष के मार्च के 31वें दिन तक अदा करने में असफल रहता है तो वह उस वित्तीय वर्ष से समाप्त होने के पश्चात् तत्काल आरम्भ होने वाले अप्रैल के प्रथम दिन से लेकर बकाया राशि की पूर्ण रूप से वास्तविक अदायगी की तारीख तक की अवधि के लिए बकाया राशि पर प्रति वर्ष 18% की दर से परिकलित ब्याज सहित बकाया राशि अदा करेगा।
- (2) जब कोई विनिर्माता लगातार 7 दिनों से अन्यून किसी अवधि तक अमिश्रित इस्पात की सिल्लियों और छड़ों का उत्पादन नहीं करता है और केन्द्रीय उत्पाद शुल्क अधिनियम, 1944 की धारा 3की उपधारा (3) के तहत छूट के लिए दावा करता है तो ऐसी छूट के लिए अनुमति केन्द्रीय उत्पाद शुल्क के आयुक्त द्वारा पारित आदेश के द्वारा ऐसी राशि के लिए दी जाएगी जो राशि इस आदेश के तहत विनिर्दिष्ट की गई हो बशर्ते कि निम्नलिखित शर्तों को पूरा किया जाता है, अर्थात् :—
- (क) विनिर्माता केन्द्रीय उत्पाद शुल्क के सहायक आयुक्त को बंद करने के बारे में लिखित रूप से सूचित करेगा जिसकी एक प्रति बंद करने की तारीख से पूर्व अथवा बंद करने की तारीख को केन्द्रीय उत्पाद शुल्क अधीक्षक को भेजेगा।

(ख) विनिर्माता केन्द्रीय उत्पाद शुल्क के सहायक आयुक्त को बिजली मीटर की रीडिंग के बारे में सूचित करेगा जिसकी एक प्रति अमिश्रित इस्पात की सिलिंग्स और छड़ों के स्टाक के इति शेष के साथ कारखाने में उत्पादन के समाप्त होने के तुरन्त बाद केन्द्रीय उत्पाद शुल्क अधीक्षक को भेजेगा;

(ग) विनिर्माता जब दोबारा उत्पादन आरम्भ करेगा तो उत्पादन आरम्भ करने की तारीख से पूर्व अथवा उत्पादन आरम्भ करने की तारीख को केन्द्रीय उत्पाद शुल्क के सहायक आयुक्त को उत्पादन आरम्भ करने के बारे में लिखित रूप से सूचना देगा जिसकी एक प्रति केन्द्रीय उत्पाद शुल्क के अधीक्षक को भेजेगा।

(घ) विनिर्माता कारखाना पुनः आरम्भ करने पर स्टॉक के इतिशेष के साथ द्वारा उत्पादन आरम्भ करते समय बिजली मीटर की रीडिंग के बारे में केन्द्रीय उत्पाद शुल्क के सहायक आयुक्त को सूचना देगा और उसकी एक प्रति केन्द्रीय उत्पाद शुल्क के अधीक्षक को भेजेगा।

(ड.) विनिर्माता ऊपर (घ) के अंतर्गत सूचना भेजते समय यह घोषणा करेगा कि उसका कारखाना ..... तारीख को ..... बजे से ..... तारीख को ..... बजे तक बन्द रहा।

(3) इन नियमों में अन्यत्र किसी बात के होते हुए भी यदि किसी विनिर्माता द्वारा अपने कारखाने में 3 मीट्रिक टन की कुल संस्थापित भट्टी क्षमता की गई हो और यदि वह ऐसा चाहता है तो अगस्त, 1997 के प्रथम दिन से 1998 के मार्च के 31वें दिन तक अथवा किसी भी वित्तीय वर्ष में प्रत्येक मास के आरम्भ में, जैसा भी मामला हो, और प्रत्येक मास की 10 तारीख तक 5 लाख रुपये की राशि अदा करेगा और इस तरह से अदा की गई राशि को अगस्त, 1997 के प्रथम दिन से मार्च, 1998 के 31वें दिन तक की अवधि के लिए अथवा किसी वित्तीय वर्ष के लिए, जैसा भी मामला हो, उसकी शुल्क देयता का पूरा और अनिम भुगतान माना जाएगा अशर्ते कि विनिर्माता केन्द्रीय उत्पाद शुल्क अधिनियम, 1944 की धारा 3क की उपधारा (3) के परन्तुक अथवा उपधारा (4) के अंतर्गत कोई लाभ, यदि कोई हो, नहीं उठायेगा।

परन्तु यह कि अगस्त, 1997 के महीने के लिए आयुक्त विनिर्माता को 31 अगस्त, 1997 तक पांच लाख रुपए की अदायगी करने की अनुमति दे सकता है :

परन्तु यह भी कि यदि किसी कारखाने में संस्थापित भट्टियों की क्षमता 3 मीट्रिक टन से अधिक अथवा कम है अथवा कुल क्षमता में कोई परिवर्तन किया जाता है तो विनिर्माता अनुपात के आधार पर परिकलित राशि अदा करेगा।

परन्तु यह भी कि जहां कोई भी विनिर्माता अगस्त, 1997 मास के लिए देय कुल राशि की अदायगी अगस्त, 1997 के 31वें दिन तक अथवा अन्य किसी महीने के संबंध में देय कुल राशि की अदायगी प्रत्येक मास की दस तारीख तक, जैसा भी मामला हो, नहीं कर पाता है, तो वह सितम्बर, 1997 के प्रथम दिन से अथवा उस महीने की 10 तारीख से, जैसी भी स्थिति हो, लेकर सम्पूर्ण बकाया राशि की वास्तविक अदायगी की तारीख तक की अवधि के लिए 18 प्रतिशत प्रतिवर्ष की दर से परिकलित ब्याज सहित बकाया राशि की अदायगी करेगा।

**स्पष्टीकरण :**— शंकाओं के समाधान के लिए यह स्पष्ट किया जाता है कि उपनियम (3) ऐसी प्रेरण भट्टी यूनिट के संबंध में लागू नहीं होता है जिसमें साधारणता कास्टिंग किये गये अथवा स्टेनलैस स्टील के उत्पाद तैयार किये जाते हैं परन्तु ऐसी यूनिट द्वारा प्रसंगवश मिश्रित इस्पात की सिलिंग्स और छड़ों का उत्पादन भी किया जाता है।

(4) यदि कोई भी विनिर्माता अपनी शुल्क देयता को उपर्युक्त नियम (3) के अनुसार पूरा करना चाहता है तो वह केन्द्रीय उत्पाद शुल्क आयुक्त को निम्नलिखित प्रोफार्म में सूचित करेगा और उसकी एक प्रति केन्द्रीय उत्पाद शुल्क सहायक आयुक्त को भी भेजेगा।

"हम ..... (कारखाने का नाम), जो कि ..... में स्थित है, एतद्वारा केन्द्रीय उत्पाद शुल्क अधिनियम, 1944 (1944 का 1) की धारा 3क के अंतर्गत अमिश्रित इस्पात की सिलिंग्स और छड़ों के विनिर्माण के लिए अपनी शुल्क देनदारी को पूर्ण रूप से और अंतिम रूप से पूरा करने के लिए नियम 96 जैड. ओ. के उप नियम (3) में वर्णित योजना का लाभ उठाना चाहते हैं।"

हस्ताक्षर  
नाम तथा पदनाम  
मोहर"

दिनांक :

56 जैड. पी. हॉट रि-रोल्ड उत्पादों के विनिर्माण में अपनाई जाने वाली प्रक्रिया—(1) केन्द्रीय उत्पाद शुल्क टैरिफ अधिनियम, 1985 (1986 का 5) की अनुसूची के उप-शीर्ष सं. 7211.19, 7211.59, 7211.60, 7211.99, 7214.90, 7215.90, 7216.10, और 7216.90 के अंतर्गत आने वाले अमिश्रित इस्पात हॉट रि-रोल्ड उत्पादों का कोई विनिर्माता केन्द्रीय उत्पाद शुल्क नियमावली, 1944 (1944 का 1) के नियम 9 के अंतर्गत उसके द्वारा

रखे गए चालू खाते में कारखाने से अधिकृत इस्पात के हॉट रि-रोल्ड उत्पादों की निकासी के समय 400/- रुपये प्रति मी. टन की दर से संगणित राशि डेविट करेगा बशर्ते कि शुल्क देयता की कुल राशि निम्नलिखित ढंग से परिकलित की जाएगी और अदा की जाएगी :—

I. 1 अगस्त 1997 से 31 मार्च, 1998 की अवधि के लिए शुल्क देयता की कुल राशि :

- (क) कोई विनिर्माता हॉट रि-रोलिंग मिल्स वार्षिक क्षमता निर्धारण नियमावली, 1997 के नियम 3 के उपनियम 3 के अंतर्गत यथा निर्धारित 1 अगस्त, 1997 से 31 मार्च, 1998 की अवधि के लिए अपने कारखाने की उत्पादन की क्षमता पर 400/- रुपये प्रति मी. टन की दर से परिकलित कुल राशि अदा करेगा । यह राशि 31 मार्च, 1998 तक अदा की जाएगी ;
- (ख) किसी विनिर्माता द्वारा 1 अगस्त, 1997 से 31 मार्च, 1988 की अवधि के दौरान अदा की गई राशि सहित पहले अदा की गई शुल्क राशि को खण्ड “क” के अंतर्गत देय शुल्क देनदारी की कुल राशि में समायोजित किया जाएगा ;
- (ग) यदि कोई विनिर्माता द्वारा 1 अगस्त, 1997 से 31 मार्च, 1998 तक अदा नहीं कर पाता है, तो उसे 1 अप्रैल, 1998 से पूरी बकाया राशि की अदायगी की वास्तविक तारीख तक की अवधि तक के लिए परिकलित बकाया राशि पर 18 प्रतिशत वार्षिक की दर से ब्याज सहित बकाया राशि अदा करनी पड़ेगी ।

II. 1997-98 के अनुवर्ती किसी वित्तीय वर्ष के लिए शुल्क देयता की कुल राशि :

- (क) कोई भी विनिर्माता हॉट रि-रोलिंग मिल्स वार्षिक क्षमता निर्धारण नियमावली, 1997 के नियम 3 के उपनियम 3 के अंतर्गत यथानिर्धारित अपने कारखाने की वार्षिक उत्पादन क्षमता पर 400/- रुपये प्रति मी. टन की दर से परिकलित कुल राशि अदा करेगा । यह राशि वित्तीय वर्ष के 31 मार्च तक अदा की जानी होगी ;
- (ख) विनिर्माता द्वारा वित्तीय वर्ष के दौरान संदत्त लेखा राशि सहित पहले अदा की गई राशि, यदि कोई हो, तो कुल शुल्क देयता की राशि में समायोजित किया जाएगा;
- (ग) यदि कोई विनिर्माता खण्ड “क” के अंतर्गत संदेय कुल शुल्क राशि की संगत वित्तीय वर्ष के 31 मार्च तक अदायगी नहीं कर पाता है तो उसे बकाया राशि पर 18 प्रतिशत वार्षिक की दर से ब्याज सहित बकाया राशि अदा करनी पड़ेगी जिसे अगले अनुवर्ती वित्तीय वर्ष की अप्रैल मास की 1 तारीख से पूरी बकाया राशि की वास्तविक अदायगी तारीख तक की अवधि के लिए परिकलित किया जाएगा ।

2. जहां कोई भी विनिर्माता कम से कम सात दिन की किसी क्रमिक अवधि के दौरान अधिकृत इस्पात के हॉट रि-रोल्ड उत्पादों का उत्पादन नहीं करता है और केन्द्रीय उत्पाद शुल्क अधिनियम, 1944 की धारा 3 की उपधारा 3 के अंतर्गत शुल्क में कमी करने का दावा करना चाहता है तो केन्द्रीय उत्पाद शुल्क आयुक्त द्वारा पारित किसी आदेश के तहत उत्तीर्ण राशि की कमी की अनुमति दी जाएगी जितनी राशि ऐसे आदेश में विनिर्दिष्ट की गई होगी बशर्ते कि निम्नलिखित शर्तों को पूरा कर दिया गया हो अर्थात् :—

- (क) विनिर्माता केन्द्रीय उत्पाद शुल्क के सहायक आयुक्त को बंद करने के बारे में लिखित रूप से सूचित करेगा जिसकी एक प्रति बंद करने की तारीख से पूर्व अथवा बंद करने की तारीख को केन्द्रीय उत्पाद शुल्क अधीक्षक को भेजेगा ।
- (ख) विनिर्माता केन्द्रीय उत्पाद शुल्क के सहायक आयुक्त को बिजली मीटर की रीडिंग के बारे में सूचित करेगा जिसकी एक प्रति अधिकृत इस्पात के हॉट रि-रोल्ड उत्पादों के स्टॉक के अति शेष के साथ कारखाने में उत्पादन के समाप्त होने के तुरंत बाद केन्द्रीय उत्पाद शुल्क अधीक्षक को भेजेगा;
- (ग) विनिर्माता जब दोबारा उत्पादन आरम्भ करेगा तो उत्पादन आरंभ करने की तारीख से पूर्व अथवा उत्पादन आरम्भ करने की तारीख को केन्द्रीय उत्पाद शुल्क सहायक आयुक्त को उत्पादन आरंभ करने के बारे में लिखित रूप से सूचना देगा जिसकी एक प्रति केन्द्रीय उत्पाद शुल्क अधीक्षक को भेजेगा ।
- (घ) विनिर्माता कारखाना पुनः आरंभ करने पर स्टॉक के इतिशेष के साथ दोबारा उत्पादन आरंभ करते समय बिजली मीटर की रीडिंग के बारे में केन्द्रीय उत्पाद शुल्क के सहायक आयुक्त को सूचना देगा जिसकी एक प्रति केन्द्रीय उत्पाद शुल्क अधीक्षक को भेजेगा;
- (ङ) विनिर्माता ऊपर (घ) के अंतर्गत सूचना भेजते समय यह घोषणा करेगा कि उसका कारखाना तारीख को भेजे तक लगातार बंद रहा ।

3. इन नियमों में अन्यत्र किसी बात के होते हुए भी, कोई भी विनिर्माता पहली अगस्त, 1997 से 31 मार्च, 1998 के प्रत्येक माह अथवा किसी वित्तीय वर्ष के आरम्भ में, जैसा भी मामला हो, और हर महीने की 10 तारीख तक 300 रु. मीट्रिक टन में वार्षिक क्षमता की दर से संगणित राशि के 12 गुने हिस्से के बराबर अदा करेगा, जैसा कि हॉट रि-रोलिंग मिल्स वार्षिक क्षमता निर्धारण नियमावली, 1997 के नियम 3 के अंतर्गत निर्धारित है, और इस तरह अदा की गई राशि को 1 अगस्त, 1997 से 31 मार्च, 1998 की अवधि के लिए, अथवा किसी अन्य वित्तीय वर्ष के लिए, जैसी भी स्थिति हो, उसकी शुल्क

देयता पूर्ण रूप से एवं अंतिम रूप से पूरा कर लिया गया मान लिया जाएगा बशर्ते कि विनिर्माता केन्द्रीय उत्पादन शुल्क अधिनियम, 1944 की धारा 3के उपधारा (3) अथवा उपधारा 4 के परतुक के अंतर्गत कोई लाभ, यदि कोई हो, प्राप्त नहीं करेगा;

परन्तु यह कि अगस्त, 1997 माह के लिए, आयुक्त किसी विनिर्माता को अगस्त 1997 महीने के लिए देय राशि 31 अगस्त, 1997 तक अदा करने की अनुमति दे सकता है।

परन्तु यह कि यदि कोई विनिर्माता उसके कारखाने में संस्थापित रि-रोलिंग क्षमता में कोई परिवर्तन करता है अथवा संस्थापित कुल रि-रोलिंग क्षमता में कोई परिवर्तन होता है तो वह अनुपात के आधार पर संगणित राशि अदा करेगा।

परन्तु यह भी जहां कोई विनिर्माता अगस्त, 1997 महीने के लिए देय पूरी राशि की 31 अगस्त, 1997 तक अथवा किसी महीने के लिए हर महीने की 10 तारीख तक, जैसी भी स्थिति हो, की अदायगी नहीं कर पाता है तो उसे 1 सितम्बर, 1997 अथवा महीने की 10 तारीख से, जैसी भी स्थिति हो, पूरी बकाया राशि के भुगतान की वास्तविक तारीख तक उस राशि पर 18% वार्षिक दर से संगणित ब्याज की राशि के साथ बकाया राशि का भुगतान करना पड़ेगा।

परन्तु यह भी कि जहां किसी विनिर्माता ने वार्षिक क्षमता के अंतिम निर्धारण के आधार पर किसी महीने के दौरान राशि का भुगतान किया है और इसके पश्चात् वार्षिक क्षमता का निर्धारण अंतिम आधार पर कर लिया जाता है तो विनिर्माता उन संगत महीनों के लिए वसूल किए जाने वाले अंतर को कुल राशि को आने वाले उस महीने की 10 तारीख तक अदा करेगा जिस महीने में वास्तविक क्षमता का निर्धारण अंतिम आधार पर किया गया है।

4. यदि कोई भी विनिर्माता उप-नियम 3के अनुसरण में अपनी शुल्क देयता को पूरा करना चाहता हो, तो वह केन्द्रीय उत्पाद शुल्क आयुक्त को निम्नलिखित प्रोफार्म में सूचित करेगा जिसकी एक प्रति केन्द्रीय उत्पाद शुल्क सहायक आयुक्त को भेजेगा :

“हम ..... (कारखाने का नाम) जो कि ..... स्थित है, एतद्वारा केन्द्रीय उत्पाद शुल्क अधिनियम, 1944 (1944 का 1) की धारा 3के अंतर्गत अमिक्षित इस्पात के हॉट रि-रोल्ड उत्पादों के विनिर्माण के लिए अपनी शुल्क देनदारी को पूर्ण रूप से और अंतिम रूप से पूरा करने के लिए नियम 96 जेड.पी. के उप-नियम (3) में अंगित योजना का लाभ उठाना चाहते हैं।”

दिनांक .....

ह.

नाम एवं पदनाम .....

मोहर

[फा. सं. बी-31/4/97-टी.आर.यू.]

टी. आर. रस्तगी, संयुक्त सचिव

## NOTIFICATION

New Delhi, the 25th July, 1997

NO. 27/97-CENTRAL EXCISE (N.T.)

**G.S.R. 415(E).**—In exercise of the powers conferred by section 37 of the Central Excise Act, 1944 (1 of 1944), the Central Government hereby makes the following rules further to amend the Central Excise Rules, 1944 (1 of 1944), namely :—

1. (1) These rules may be called the Central Excise (Sixth Amendment) Rules, 1997.

(2) They shall come into force on the 1st day of August, 1997.

2. In the Central Excise Rules, 1944 (1 of 1944),—

(i) in rule 57F, in sub-rule (17), after clause (b), the following clauses shall be inserted, namely :—

“(c) on the first day of August, 1997, with the manufacturer of ingots and billets of non-alloy steel falling under heading Nos. 7206.90 and 7207.90 of the Schedule to the Central Excise Tariff Act, 1985 (5 of 1986), and who is required to pay duty under section 3A of the Central Excise Act, 1944 (1 of 1944), shall lapse and shall not be

allowed to be utilised for payment of duty on any excisable goods, whether cleared for home consumption or for export.

(d) on the first day of August, 1997, with the manufacturer of hot re-rolled products of non alloy steel falling under heading Nos. 7211.19, 7211.59, 7211.60, 7211.99, 7214.90, 7215.90, 7216.10 and 7216.90 of the Schedule to the Central Excise Tariff Act, 1985 (5 of 1986), and who is required to pay duty under section 3A of the Central Excises Act, 1944 (1 of 1944), shall lapse and shall not be allowed to be utilised for payment of duty on any excisable goods, whether cleared for home consumption or for export.”;

- (ii) in rule 57Q, in sub-rule (1), in the Table, in column (3), after item (ii) and the entries relating thereto, the following item and entries shall be added, namely :—

“(iii) ingots and billets of non-alloy steel falling under sub-heading Nos. 7206.90 and 7207.90, manufactured in an induction furnace unit, whether not any other goods are produced in such induction furnace, and hot re-rolled products of non-alloy steel falling under sub-heading Nos. 7211.19, 7211.59, 7211.60, 7211.99, 7214.90, 7215.90, 7216.10 and 7216.90 on which duty is paid under section 3A of the Central Excise Act, 1944 (1 of 1944).”;

- (iii) in rule 57S, after sub-rule (10), the following sub-rule shall be inserted, namely :—

“(11) Notwithstanding anything contained in sub-rule (3) or rule 57Q, any credit of specified duty lying unutilised,—

(a) on the first day of August, 1997, with the manufacturer of ingots and billets of non-alloy steel falling under sub-heading Nos. 7206.90 and 7207.90 of the Schedule to the Central Excise Tariff Act, 1985 (5 of 1986), and who is required to pay duty under section 3A of the Central Excise Act, 1944 (1 of 1944), shall lapse and shall not be allowed to be utilised for payment of duty on any excisable goods, whether cleared for home consumption or for export ;

(b) on the first day of August, 1997, with the manufacturer of hot re-rolled products of non-alloy steel falling under sub-heading Nos. 7211.19, 7211.59, 7211.60, 7211.99, 7214.90, 7215.90, 7216.10 and 7216.90 of the Schedule to the Central Excise Tariff Act, 1985 (5 of 1986) and who is required to pay duty under section 3A of the Central Excise Act, 1944 (1 of 1944), shall lapse and shall not be allowed to be utilised for payment of duty on any excisable goods, whether cleared for home consumption or for export.”;

- (iv) in Chapter V, after section E — X, the following section shall be inserted, namely :—

*“E—XI Non alloy steel ingots and billets/hot re-rolled products*

**96ZO. Procedure to be followed by the manufacturer of ingots and billets.—**(1) A manufacturer of non-alloy steel ingots and billets falling under sub-heading Nos. 7206.90 and 7207.90 of the Schedule to the Central Excise Tariff Act, 1985 (5 of 1986), shall debit an amount calculated at the rate of Rs. 750 per metric tonne at the time of clearance if ingots and billets of non-alloy steel from his factory in the account-current maintained by him under sub-rule (1) of rule 173G of the Central Excise Rules, 1944, subject to the condition that the total amount of duty liability shall be calculated and paid in the following manner :—

**I. Total amount of duty liability for the period from the 1st day of August, 1997 to the 31st day of March, 1998**

(a) a manufacturer shall pay a total amount calculated at the rate of Rs. 750 per metric tonne on capacity of production of his factory for the period from 1st day of August, 1997 to the 31st day of March, 1998, as determined under the Induction Furnace Annual Capacity Determination Rules, 1997. This amount shall be paid by 31st day of March, 1998 :

(b) the amount of duty already paid, together with on-account amount paid by the manufacturer, if any, during the period from 1st day of August, 1997 to the 31st day of March, 1998, shall be adjusted towards the total amount of duty liability payable under clause (a) ;

(c) if a manufacturer fails to pay the total amount of duty payable under clause (a) by the 31st day of March, 1998, he shall be liable to pay the outstanding amount alongwith interest at the rate of eighteen per cent. per annum on the outstanding amount, calculated for the period from the 1st day of April, 1998 till the date of actual payment of the whole of the outstanding amount.

II. Total amount of duty liability for a financial year subsequent to 1997-98

- (a) a manufacturer shall pay a total amount calculated at the rate of Rs. 750/- per metric tonne on the annual capacity of production of his factory as determined under the Induction Furnace Annual Capacity Determination Rules, 1997. This amount shall be paid by the 31st day of March of the financial year ;
- (b) the amount of duty already paid, together with on-account amount paid by the manufacturer, if any, during the financial year shall be adjusted towards the total amount of duty liability ,
- (c) if a manufacturer fails to pay the total amount of duty payable under clause (a) by 31st day of March, of the relevant financial year he shall be liable to pay the outstanding amount alongwith interest at the rate of eighteen per cent, per annum on the outstanding amount, calculated for the period from the 1st day of April, of the immediately succeeding financial year till the date of actual payment of the whole of the outstanding amount.
- (2) Where a manufacturer does not produce the ingots and billets of non-alloy steel during any continuous period of not less than seven days and wishes to claim abatement under sub-section (3) of section 3A of the Central Excise Act, 1944, the abatement will be allowed by an order passed by the Commissioner of Central Excise of such amount as may be specified in such order, subject to the fulfilment of the following conditions, namely :—
- (a) the manufacturer shall inform in writing about the closure to the Assistant Commissioner of Central Excise, with a copy to the Superintendent of Central Excise, either prior to the date of closure or on the date of closure;
- (b) the manufacturer shall intimate the reading of the electricity meter to the Assistant Commissioner of Central Excise, with a copy to the Superintendent of Central Excise, immediately after the production in his factory is stopped alongwith the closing balance of stock of the ingots and billets of non-alloy steel ;
- (c) the manufacturer, when he starts production again, shall inform in writing about the starting of production to the Assistant Commissioner of Central Excise, with a copy to the Superintendent of Central Excise, either prior to the date of starting production or on the date of starting production ;
- (d) the manufacturer shall on start of production again along with the closing balance of stock on restarting the factory, intimate the reading of the electricity meter to the Assistant Commissioner of Central Excise, with a copy to the Superintendent of Central Excise ;
- (e) the manufacturer shall while sending intimation under clause (c), declare that his factory remained closed for a continuous period starting from —— hours on ——(date) to —— hours on ——(date).
- (3) Notwithstanding anything contained elsewhere in these rules, if a manufacturer having a total furnace capacity of 3 metric tonnes installed in his factory so desires, he may, in the beginning of each month from 1st day of August, 1997 to the 31st day of March, 1998 or any other financial year, as the case may be, and latest by the tenth of each month, pay a sum of rupees five lakhs and the amount so paid shall be deemed to be full and final discharge of his duty liability for the period from the 1st day of August, 1997 to the 31st day of March, 1998, or any other financial year, as the case may be, subject to the condition that the manufacturer shall not avail of the benefit, if any, under proviso to sub-section (3) or under sub-section (4) of the section 3A of the Central Excise Act, 1944 (1 of 1944) :

Provided that for the month of August, 1997 the Commissioner may allow a manufacturer to pay the sum of rupees five lakhs by the 31st day of August, 1997 :

Provided further that if the capacity of the furnaces installed in a factory is more than or less than 3 metric tonnes, or there is any change in the total capacity, the manufacturer shall pay the amount, calculated *pro rata* :

Provided also that where a manufacturer, fails to pay the whole of the amount payable for the month of August, 1997 by the 31st day of August, 1997 or for any other month by the tenth of each month, as the case may be, he shall be liable to pay the outstanding amount along with interest thereon at the rate of eighteen per cent per annum, calculated for the period from the 1st day of September, 1997 or the tenth of the month, as the case may be, till the date the actual payment of the whole of the outstanding amount.

**Explanation.**—For removal of doubts it is hereby clarified that sub-rule (3) does not apply to an induction furnace unit which ordinarily produces castings or stainless steel products but may also incidentally produce non-alloy steel ingots and billets.

(4) In case a manufacturer wishes to avail of discharging his duty liability in terms of sub-rule (3), he shall inform the Commissioner of Central Excise, with a copy to the Assistant Commissioner of Central Excise, in the following proforma :

"We .....(name of the factory), located at .....(address) hereby wish to avail of the scheme described in sub-rule (3) of rule 96ZO, for full and final discharge of our duty liability for the manufacture of ingots and billets of non-alloy steel under section 3A of the Central Excise Act, 1944 (1 of 1944).

Dated .....

Sd/-

Name and Designation

(With Stamp)"

**96ZP. Procedure to be followed by the manufacturer of hot re-rolled products.**—(1) A manufacturer of non-alloy steel hot re-rolled products falling under sub-heading Nos. 7211.19, 7211.59, 7211.60, 7211.99, 7214.90, 7215.90, 7216.10 and 7216.90 of the Schedule to the Central Excise Tariff Act, 1985 (5 of 1986), shall debit an amount calculated at the rate of Rs. 400/- per metric tonne at the time of clearance of hot re-rolled products of non-alloy steel from his factory in the account-current maintained by him under sub-rule (1) of rule 173G of the Central Excise Rules, 1944, subject to the condition that the total amount of duty liability shall be calculated and paid in the following manner :—

I. Total amount of duty liability for the period from the 1st day of August, 1997 to the 31st day of March, 1998

(a) a manufacturer shall pay a total amount calculated at the rate of Rs. 400/- per metric tonne on capacity of production of his factory for the period from 1st day of August, 1997 to the 31st day of March, 1998, as determined under sub-rule (3) of rule 3 of the Hot Re-rolling Mills Annual Capacity Determination Rules, 1997. This amount shall be paid by 31st day of March, 1998;

(b) the amount of duty already paid, together with on-account amount paid by the manufacturer, if any, during the period from 1st day of August, 1997 to the 31st day of March, 1998, shall be adjusted towards the total amount of duty liability payable under clause (a);

(c) If a manufacturer fails to pay the total amount of duty payable under clause (a) by the 31st day of March, 1998, he shall be liable to pay the outstanding amount alongwith interest at the rate of eighteen per cent. per annum on the outstanding amount, calculated for the period from the 1st day of April, 1998 till the date of actual payment of the whole of the outstanding amount.

II. Total amount of duty liability for a financial year subsequent to 1997-98

(a) a manufacturer shall pay a total amount calculated at the rate of Rs. 400/- per metric tonne on the annual capacity of production of his factory as determined under sub-rule (3) of rule 3 of the Hot Re-rolling Mills Annual Capacity Determination Rules, 1997. This amount shall be paid by the 31st day of March of the financial Year;

(b) the amount of duty already paid, together with on-account amount paid by the manufacturer, if any, during the financial year shall be adjusted towards the total amount of duty liability;

(c) if a manufacturer fails to pay the total amount of duty payable under clause (a) by 31st day of March of the relevant financial year, he shall be liable to pay the outstanding amount along with interests at the rate of eighteen per cent. per annum on the outstanding amount, calculated for the period from the 1st day of April of the immediately succeeding financial year till the date of actual payment of the whole of the outstanding amount.

(2) Where a manufacturer does not produce the hot re-rolled products of non-alloy steel during any continuous period of not less than seven days and wishes to claim abatement under sub-section (3) of section 3A of the Central Excise Act, 1944, the abatement will be allowed by an order passed by the Commissioner of Central Excise of such amount as may be specified in such order, subject to the fulfilment of the following conditions, namely :—

(a) the manufacturer shall inform in writing about the closure to the Assistant Commissioner of Central Excise, with a copy to the Superintendent of Central Excise, either prior to the date of closure or on the date of closure;

- (b) the manufacturer shall intimate the reading of the electricity meter to the Assistant Commissioner of Central Excise, with a copy to the Superintendent of Central Excise, immediately after the production in his factory is stopped along with the closing balance of stock of the hot re-rolled products of non-alloy steel;
- (c) the manufacturer, when he starts production again, shall inform in writing about the starting of production to the Assistant Commissioner of Central Excise, with a copy to the Superintendent of Central Excise, either prior to the date of starting production or on the date of starting production;
- (d) the manufacturer shall on start of production again, along with the closing balance of stock on restarting the factory, intimate the reading of the electricity meter to the Assistant Commissioner of Central Excise, with a copy to the Superintendent of Central Excise;
- (e) the manufacturer shall while sending intimation under clause (c), declare that his factory remained closed for a continuous period starting from ..... hours on ..... (date) to ..... hours on ..... (date).

(3) Notwithstanding anything contained elsewhere in these rules, a manufacturer may, in the beginning of each month from 1st day of August, 1997 to the 31st day of March, 1998 or any other financial year, as the case may be, and latest by the tenth of each month, pay a sum equivalent to one-twelfth of the amount calculated at the rate of Rs. 300/- multiplied by the annual capacity in metric tonnes, as determined under sub-rule (3) of rule 3 of the Hot Re-rolling Mills Annual Capacity Determination Rules, 1997, and the amount so paid shall be deemed to be full and final discharge of his duty liability for the period from the 1st day of August, 1997 to the 31st day of March, 1998, or any other financial year, as the case may be, subject to the condition that the manufacturer shall not avail of the benefit, if any, under the proviso to sub-section (3) or under sub-section (4) of the section 3A of the Central Excise Act, 1944 (1 of 1944) :

Provided that for the month of August, 1997, the manufacturer may pay the amount due for the said month by the 31st of August, 1997 :

Provided further that if a manufacturer makes a change in the capacity of re-rolling installed in his factory, or there is any change in the total re-rolling capacity installed, he shall pay the amount, calculated *pro rata*.

Provided also where a manufacturer fails to pay the whole of the amount payable for the month of August, 1997 by the 31st of August, 1997 or for any other month by the tenth of each month, as the case may be, he shall be liable to pay the outstanding amount along with interest thereon at the rate of eighteen per cent, per annum, calculated for the period from the 1st day of September, 1997 or the tenth of the month, as the case may be, till the date of actual payment of the whole of the outstanding amount :

Provided also that where a manufacturer has paid the amount during any month on the basis of provisional determination of annual capacity and subsequently the annual capacity is determined on final basis, the manufacturer shall pay the whole of the differential amount recoverable for the relevant months by the tenth of the month succeeding the month in which the annual capacity is determined on final basis.

(4) In case a manufacturer wishes to avail of discharging his duty liability in terms of sub-rule (3), he shall inform the Commissioner of Central Excise, with a copy to the Assistant Commissioner of Central Excise, in the following proforma :

"We .....(name of the factory), located at .....(address) hereby wish to avail of the scheme described in sub-rule (3) of rule 96ZP, for full and final discharge of our duty liability for the manufacture of hot re-rolled products of non-alloy steel under section 3A of the Central Excise Act, 1944 (1 of 1944).

Dated .....

Sd/-

Name and Designation

(With Stamp)"."

[F. No. B-31/4/97-TRU]

T. R. RUSTAGI, Jt. Secy.